

FSP-SC > spritzbare Kernmaterialien, gefüllte Topcoats, leichte "No-Roll" Produkte

Bezeichnung	Verarbeitung	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Dichte (±0,05)	Gelierzzeit für 130gr bei 20°C, mit 2% PMECC 50 (in min)	Bemerkungen
FSP-SC 1527	Spray	550-700	≥ 5	0,7	15-20	Anwendung bei dünnen und mittleren Sandwichkonstruktionen, ersetzt Vliese, 3D-Faserkomplexe, Schäume und andere Kernwerkstoffe. Hohe Festigkeit, gute mechanische Werte, keine Wasseraufnahme. Große Prozessvorteile, kein Entlüften mit dem Roller erforderlich, Auftrag bis 5mm Schichtstärke an vertikalen Flächen ohne Absacken. Verbessert die Oberflächengüte, geringe Exothermie, begrenzte Schrumpfung, verhindert unerwünschte Reliefstrukturen ("print Through"). Geringe Styrolemission.
FSP-TC 1560	Spritzen	500-650	3,5	0,7	15-25	Auftrag von Topcoat im Dickschichtverfahren zur Abdeckung von Oberflächenfehlern auf Laminaten. Gute Oberflächenspannung, überlaminierbar ohne Schleifen.
FSP-NR 1556	Spritzen	2300-2800	≥ 5	0,9	15-30	Leichtes Produkt für den Spritzauftrag, kein Rollen erforderlich. Schnelle Aushärtung, geringe Schrumpfung, geringe Exothermie.

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



FSP-SC > Produkte für den Schichtaufbau an CNC Fräsmodellen

Bezeichnung	Verarbeitung	Basis	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelierzeit für 100gr bei 20°C, mit 2% P MEC 50 (in min)	Dichte (±0,05)	Shore Härte D	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
SC-2001 HS	Spritzen	Polyester	500-600	>3,5	2,5-3,5	0,6	55	45	Hohe Reaktivität, leicht fräsbar.
SC-2002 HS	Manuell / Extrusion	Polyester	4000-6000	>6	20-30	0,95	55	45	Material mit mittlerer Reaktivität, zum Bepasten im Extrusionsverfahren oder im manuellen Auftrag, ideal für Winkel, Reparaturen und Kleinteile.
SC-3000 LG	Spritzen	Polyester / VE	300-400	>3,5	3-6	0,6	68	60	Hybrid-Basis, verbesserte Härte und Temperaturfestigkeit.

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



FSP-SC Gießharze

Bezeichnung	Dichte (±0,05)	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelierzzeit für 130gr bei 20°C, mit 2% P MEC 50 (in min)	Exotherme Maximaltemperatur /in °C (± 10°C)	Bemerkungen
MDC-LP	0,8	250-350	≥ 2,5	15-25	± 70	Niedrige Dichte, leicht zu giessen, kompensierte Schrumpfung nahe Null, keine abrasiven Inhaltsstoffe.
MDC-17880	1,13	180-200	≥ 3	15-20	± 75	Geringe Schrumpfung, gute Detailreproduktion, keine abrasiven Inhaltsstoffe, ideal für Schleuderverfahren.
MDC-17883	1,13	80-100	≥ 3	15-20	± 75	Produktversion mit niedriger Viskosität.
MDC-Granit	1,6	600-700	≥ 2,5	10-20 (1%)	± 70	Granit Effekt, für dekorative Sanitärobjekte.

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Schutzschicht zum Auftrag direkt hinter dem Gelcoat, ersetzt die übliche erste Laminatlage mit ISO- oder VE-Harzen und Matte.

Bezeichnung	Verarbeitung	Iso-/ Vinyl ester-Basis	100% Vinyl ester-Basis	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelzeit für 130gr bei 20°C, mit 2% MEKP 50 (in min)	Überlaminier-Intervall	Dichte (±0,05)	Bemerkungen
FSP-BC 1701	Spritzen	•		80-100	≥ 4	15-25	45	0,8	Niedrige Viskosität, für die Becherpistole
FSP-BC 1701 T	Spritzen	•		180-220	≥ 5	15-25	45	0,8	Hohe Thixotropie
FSP-BC 17011	Spritzen	•		80-100	≥ 4	8-12	30	0,8	Niedrige Viskosität, hohe Reaktivität
FSP-BC 1701/300	Streichen	•		280-320	≥ 4	15-25	45	0,8	Hohe Viskosität, für Pinselauftrag
FSP-BC 1700	Spritzen		•	80-100	≥ 5	10-15	45	0,8	Niedrige Viskosität, für die Becherpistole
FSP-BC 1700 T	Spritzen		•	180-220	≥ 5	10-15	45	0,8	Hohe Thixotropie

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Klebspasten, Spachtel, Anti-Lunker Pasten, Porenfüller

Bezeichnung	Anwendung			Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Dichte (+/- 0,05)	Gellerzeit für 130gr bei 20°C, mit 2% PMEC 50 (in min)	Exotherme Maximaltemperatur /in °C (± 10°C)	Bemerkungen
	Klebspaste	Anti-Lunker	Porenfüller						
FSP-HV 1528	•	•	•	2300-2800	≥ 5	0,6	15-30	150	Leichtes Produkt von hoher Festigkeit, keine Wasseraufnahme, in großen Schichtstärken auftragbar, Mehrzweckmaterial
FSP-HV 1559	•	•	•	1800-2500	≥ 5,5	0,4	15-30	150	Ultraleichte Variante für erhebliche Gewichtseinsparungen
FSP-HV 1534	•	•	•	3000-3500	≥ 8	0,8	15-30		Zum Verkleben von Sandwichmaterialien (PVC-Schaum, Balsa, PUR, SAN etc.). Mittlere Reaktivität, einfacher Auftrag, Mehrzweckprodukt
FSP-HV 1535	•	•	•	3000-3500	≥ 8	0,8	40-55		Zum Verkleben von Sandwichmaterialien (PVC-Schaum, Balsa, PUR, SAN etc.). Niedrige Reaktivität, einfacher Auftrag, Mehrzweckprodukt
FSP-HV 1590	•	•		3300-3800	≥ 8	0,8	60-80		Paste zum Kleben und Verhindern von Lunkerbildung, sehr niedrige Reaktivität, einfach aufzutragen. Ideal für Großbauteile zur Vorbereitung der Infusion/Injektion.
FSP-HV 1537	•			5200-6000	≥ 7	1,3	15-30		Zum Verkleben von Balsa, PUR, PVC-Schaum, etc. Einfacher Auftrag. Mittlere Reaktivität. Geringe Schrumpfung.
FSP-HV 1538 FIBRE	•		•	9000-13000	≥ 5,5	1,33	15-25		Faserverstärkter Kleber. Gute Flexibilität und geringe Schrumpfung. Einfacher Auftrag. Stark thixotropiert, läuft an vertikalen Flächen nicht ab.
FSP-VE 9000	•			4000-5000	≥ 6,5	1,1	35-50	120	Klebspaste aus 100% Vinylesterharz für hochbelastete Strukturverklebungen. Höchste Festigkeit, Auftrag maschinell oder per Hand

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuromereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



Plexus : Hochleistungskleber auf Methacrylat-Basis

Bezeichnung	Farbe	Mischungsverhältnis (nach Volumen)	Viskosität (in Poises)	Verarbeitungszeit (in min.)	Fixierzeit (in min.)	Zugmodul (in psi)	Bruchdehnung (in %)	Scherfestigkeit (in psi)	Bemerkungen
MA 530	schwarz	1:1	A : 1600-1800 B : 1600-1800	30-35	90-160	3000-3500	130-170	1900-2200	Allzweckkleber, hohe Festigkeit, mittlere Verarbeitungszeit
MA 560	schwarz	1:1	A : 1450-1850 B : 1700-2050	55-70	220-240	2500-3000	>130	1700-2200	Allzweckkleber, hohe Festigkeit, lange Verarbeitungszeit
MA 590	schwarz	1:1	A : 1750-2200 B : 1750-2200	90-105	590-270	2000-2500	130-160	1400-1800	Allzweckkleber, hohe Festigkeit, sehr lange Verarbeitungszeit
MA 550	weiss	10:1	A : 1300-1600 B : 400-600	40-45	70-75	1750-2000	35-45	1300-1800	Ausgezeichneter Kleber für maritime Anwendungen, weiss, UV-stabil
MA 556	blau	10:1	A : 1900-2200 B : 400-600	40-45	110-120	2500-3000	140-160	1250-1500	Kleber mit sehr niedriger Exothermie, kann bis 2,5cm stark aufgetragen werden
MA 557	blau	10:1	A : 1800-2200 B : 400-600	80-90	180-220	2000-2500	120-160	1250-1550	Kleber mit extrem niedriger Exothermie, kann bis 3,8cm stark aufgetragen werden

Für Informationen über weitere Plexus Kleber bitte anfragen!

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

Eurogel GCP / GCTC 500 Serie, auf modifizierter ISO-Harz-Basis

Anwendungen: Industrie, Transportwesen, Bau & Architektur, Mehrzweckprodukt. Ein Gelcoat mit Standardqualität; gute Lagerfähigkeit, einfache Verarbeitung. Guter Schutz für Polyesterlamine im Außenbereich, erfüllt alle üblichen Prozessanforderungen.

Bezeichnung	Verarbeitung	für Negativformen	als Top Coat	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelzeit für 200gr bei 20°C, mit 1% MEKP 50 (in min)	Dichte
Eurogel GCP-512	Spritzen	•		120-170	≥ 4	10-20	1,3
Eurogel GCP-522	Streichen	•		400-450	≥ 4	10-20	1,3
Eurogel GCP-512 AD (Trennmittel integriert)	Spritzen	•		90-150	≥ 4	10-20	1,3
Eurogel GCTC-512	Spritzen		•	120-170	≥ 4	10-20	1,3
Eurogel GCTC-511	Spritzen		•	120-170	≥ 4	25-30	1,3
Eurogel GCTC-522	Streichen		•	400-450	≥ 4	10-20	1,3
Eurogel GCTC-521	Streichen		•	400-450	≥ 4	25-30	1,3

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten

Eurogel GCP / GCTC 600 Serie, 100% Isophthal-Basis**Anwendungen:** Boote & Yachten, Sanitär & Küche, Industrie, Transportwesen, Bau & Architektur

Spezielle Formulierungen für höchste Ansprüche an die Produktqualität bei Außenanwendungen. Ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit.

Bezeichnung	Verarbeitung	für Negativformen	als Top Coat	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gellerzeit für 200gr bei 20°C, mit 1% MEKP 50 (in min)	Dichte	Eigenschaften der Harzbasis					
								Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)
Eurogel GCP-612	Spritzen	●		120-170	≥ 5	15-20	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCP-611	Spritzen	●		120-170	≥ 5	25-30	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCP-613 RTM*	Spritzen	●		120-170	≥ 5	17-19	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCP-622	Streichen	●		400-450	≥ 5	15-20	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCP-621	Streichen	●		400-450	≥ 5	25-30	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCTC-612	Spritzen		●	120-170	≥ 5	15-20	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCTC-611	Spritzen		●	120-170	≥ 5	25-30	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCTC-622	Streichen		●	400-450	≥ 5	15-20	1,1	80	3300	130	3400	4	90
Eurogel GCTC-621	Streichen		●	400-450	≥ 5	25-30	1,1	80	3300	130	3400	4	90

*bleibt an der Oberfläche klebrig, um das Fixieren von Faserkomplexen zur Infusion/RTM zu erleichtern

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuromereSprayCore.com

Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten

Eurogel GCP / GCTC 700 Serie Iso-NPG

Anwendungen: Boote & Yachten, Pools, Becken, Sanitär & Küche, Industrie, Bau & Architektur
Sehr hohe Hydrolysefestigkeit, hochgradig UV-beständig, ideal für maritime Umgebungen

Bezeichnung	Verarbeitung	für Negativformen	als Top Coat	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gellerzeit für 200gr bei 20°C, mit 1% MEKP 50 (in min)	Dichte	Eigenschaften der Harzbasis					
								Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C) (in °C)
Eurogel GCP-712	Spritzen	●		120-170	≥ 5	15-20	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCP-711	Spritzen	●		120-170	≥ 5	25-30	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCP-722	Streichen	●		400-450	≥ 5	15-20	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCP-721	Steichen	●		400-450	≥ 5	25-30	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCTC-712	Spritzen		●	120-170	≥ 5	15-20	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCTC-711	Spritzen		●	120-170	≥ 5	25-30	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCTC-722	Streichen		●	400-450	≥ 5	15-20	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90
Eurogel GCTC-721	Streichen		●	400-450	≥ 5	25-30	1,1	73	3100	135	3000	6,5	90

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten

Eurogel GCP / GCTC 800 Serie 100% Vinylester**Anwendungen:** Formenbau, Korrosionsschutz

Hohe Temperaturfestigkeit, sehr gute chemische Beständigkeit. Hochglänzend, hohe Barcol-Härte.

Standardfarben: Grün, Schwarz, transparent.

Bezeichnung	Verarbeitung	für Negativformen	als Top Coat	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelierzeit für 200gr bei 20°C, mit 1% MEKP 50 (in min)	Dichte	Eigenschaften der Harzbasis					
								Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)
Eurogel GCP-812	Spritzen	●		120-170	≥ 5	10-15	1,1	72	3600	130	3700	2	135
Eurogel GCP-811	Spritzen	●		120-170	≥ 5	15-30	1,1	72	3600	130	3700	2	135
Eurogel GCP-822	Streichen	●		400-450	≥ 5	10-15	1,1	72	3600	130	3700	2	135
Eurogel GCTC-822	Streichen		●	400-450	≥ 5	15-20	1,1	72	3600	130	3700	2	135

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe: EuomereSprayCore.com

Adobe Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Spritzbare Primer auf Polyester-Basis zur Oberflächenvorbereitung bei Urmodellen sowie als Grundierung von metallischen Oberflächen.

Bezeichnung	Verarbeitung	Viskosität (in Poises)	Thixotropie (Index)	Gelierzeit für 200gr bei 20°C, mit 1% MEKP 50 (in min)	Schleifbar nach (in min)	Dichte (± 0,05)	Bemerkungen
AC-1205	Becherpistole, Spritzanlage	70-80	≥ 4	20-30	60	1,1	Leicht schleifbar, setzt Schleifmittel nicht zu. Gute Oberflächenqualität, keine Poren. Ermöglicht einfaches Ausbessern von Fehlstellen. Geringe Styrolemission.
AC-1900	Spritzanlage	70-80	≥ 4	2-4	30-45	1,1	Hoch-reaktiv, berührtrocken nach 5 min. Sehr gute Oberflächenspannung. Erlaubt auch dünne Schichtaufträge. Leicht schleifbar, setzt Schleifmittel nicht zu. Ausgezeichnete Haftung auf allen Metalloberflächen, korrosionsbeständig. Geringe Styrolemission.

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

RESIMER 400 Harze auf Ortophtal-Basis

Hohe Festigkeit, gute Temperaturbeständigkeit. Ausgezeichnete Durchträngung, Allzweckprodukte.

Bezeichnung	vorbeschleunigt*	thixotropiert	Viskosität (in Poises)	Dichte (±0,05)	Gelierzeit , 200gr Ansatz bei 20°C mit 1% MEKP 50 (in Min.)	Exotherme Maximaltemperatur (in °C (± 10°C))	Zugfestigkeit (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
Resimer 400			2,5-3,5	1,1	8-11*	160	65	100	4200	1,5	80	Mittlere Reaktionsfähigkeit, niedrige Viskosität
Resimer 400 HK			5-7	1,1	8-11*	160	65	100	4200	1,5	80	Mittlere Reaktionsfähigkeit, mittlere Viskosität - für tropische Bedingungen
Resimer 411	●	●	15-25	1,1	35-40	125	65	100	4200	1,5	80	speziell für Sommertemperaturen
Resimer 411 S	●	●	15-20	1,1	25-30 (3% de PMEC)	140	65	100	4200	1,5	80	geringe Reaktionsfähigkeit - für tropische Bedingungen
Resimer 411 weiss	●	●	15-25	1,1	35-40	125	65	100	4200	1,5	80	weiss eingefärbt, speziell für Sommertemperaturen
Resimer 412	●	●	15-25	1,1	20-30	140	65	100	4200	1,5	80	speziell für Wintertemperaturen
Resimer 412 weiss	●	●	15-25	1,1	20-30	140	65	100	4200	1,5	80	weiss eingefärbt, speziell für Wintertemperaturen

*0.5% Kobalt (6%) Zugabe im Harz

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com


Adobe Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



RESIMER 500 Serie Orthophthal-Basis mit geringer Styrolemission

Geringe Styrolemission und niedrige Viskosität, für Dickschichtauftrag

Bezeichnung	vorbeschleunigt	thixotropiert	Viskosität (in Poises)	Dichte (±0,05)	Gelierzeit, 200gr Ansatz bei 20°C mit 1% MEKP 50 (in Min.)	Exotherme Maximaltemperatur /in °C (± 10°C)	Zugfestigkeit (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
Resimer 511 Blue	•	•	22-27	1,1	65-80	125	65	100	4200	1,5	80	Stark thixotropiertes Harz für Dickschichtanwendungen. Geringe Exothermie, für warme Umgebungstemperaturen
Resimer 512 Blue	•	•	18-22	1,1	50-70	125	65	100	4200	1,5	80	Stark thixotropiertes Harz für Dickschichtanwendungen. Geringe Exothermie, für kalte Umgebungstemperaturen

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten

RESIMER 600 Serie Isophthal-Basis

Hohe Festigkeit, gute Hydrolysebeständigkeit, anti-korrosiv. Exzellente Durchträngungseigenschaften.

Gute Lagerfähigkeit.

Für Endprodukte, von denen Höchstleistungen gefordert werden.

Bezeichnung	vorbeschleunigt*	thixotropiert	Viskosität (in Poises)	Dichte (±0,05)	Gelierzeit, 200gr Ansatz bei 20°C mit 1% MEKP 50 (in Min.)	Exotherme Maximaltemperatur (in °C (± 10°C))	Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
Resimer 600			5-7	1,1	8-12*	190	80	3300	130	3400	4	90	Mittlere Reaktivität
Resimer 611	•	•	9-11	1,1	35-45	135	80	3300	130	3400	4	90	Mittlere Reaktivität für feuchte und warme Umgebungen
Resimer 611 S	•	•	9-11	1,1	25-30 (3% de P MEC)	135	80	3300	130	3400	4	90	Harz für tropische Bedingungen, verbesserte Lagerfähigkeit
Resimer 612	•	•	9-11	1,1	20-30	110	80	3300	130	3400	4	90	Für kalte Umgebungen

* 0.5% Kobalt (6%) Zugabe zum Harz

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Adobe Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



RESIMER 700 Serie Iso-NPG Basis

Hochwertige Harze mit hoher Schlagfestigkeit und geringer Wasseraufnahme, ideal für dynamisch und statisch hochbelastete Bauteile. Geringe Exothermie, für Laminatstärken von 4-8mm.

Bezeichnung	vorbeschleunigt*	thixotropiert	Viskosität (in Poises)	Dichte (±0,05)	Gelierzzeit, 200gr Ansatz bei 20°C mit 1% MEKP 50 (in Min.)	Exotherme Maximaltemperatur in °C (± 10°C)	Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in Mpa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
Resimer 711	•	•	11-13	1,1	35-50	50	73	3100	135	3000	6,5	90	Mittlere Reaktionsfähigkeit, Sommer-Variante
Resimer 712	•	•	11-13	1,1	15-25	60	73	3100	135	3000	6,5	90	Winter-Variante

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Weitere Informationen : siehe unten



RESIMER 800 Serie 100% Vinylester-Basis

Exzellente chemische und mechanische Beständigkeit. Optimale Wasser- und Korrosionsbeständigkeit
Für höchste Festigkeiten und Ansprüche

Bezeichnung	vorbeschleunigt	thixotropiert	Viskosität (in Poises)	Dichte (±0,05)	Gelierzeit, 200gr Ansatz bei 20°C mit 1% MEKP 50 (in Min.)	Exotherme Maximaltemperatur (in °C (± 10°C))	Zugfestigkeit (in MPa)	Zugmodul (in MPa)	Biegefestigkeit (in MPa)	Biegemodul (in MPa)	Bruchdehnung (in %)	Glasübergangstemperatur (in °C)	Bemerkungen
Resimer 811	•	•	9-11	1,1	35-45	150	72	3600	130	3700	2	135	Niedrige Reaktionsfähigkeit, für warme Umgebungen
Resimer 812	•	•	9-11	1,1	15-25	150	72	3600	130	3700	2	135	Mittlere Reaktionsfähigkeit, für kältere Umgebungen

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe : EuromereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



Evercoat®: Spachtelmassen in kleinen Gebinden für Arbeiten auf Karosserieblech und GFK

Bezeichnung	Beschreibung	Gebindegröße
Rage Gold	Hochwertiger, leichter Spachtel, gute Glätteigenschaften	Dose 1,5 L
Easy Sand Flowable	Leichter, gut zu schleifender Feinspachtel für Finisharbeiten	Pumpflasche 0,88 L
Multi Putty	Beigefarbener Standardspachtel zum Glätten und für Finisharbeiten	Dose 1,8 kg
White Multy Soft Putty	Weisser, flexibler Spachtel zum Schleifen mit feinem Korn	Dose 1,8 kg
Fiber Tech	Mehrfach faserverstärkter Spachtel mit Kevlaranteil	Beutel 0,814 kg
Plastic Repair Adhesive Medium	Urethan-Kleber, mittlere Aushärtungszeit	Kartusche 250 ml
Plastic Repair Adhesive Fast	Urethan-Kleber, kurze Aushärtungszeit	Kartusche 250 ml
Maxim Mixing tip	Mixstäbe für Urethan-Kleber	à 12 Stück

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Adobe Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...



TR Industries Produktpalette: Externe Formtrennmittel und Versiegler, Poliermittel für Formoberflächen.

Bezeichnung	Technische Informationen	Gebindegrößen
TR 104	Wachspaste zum Auftrag bei Hochtemperaturapplikationen	Dose 400 gr
TR 111	weiches Wachs für Formkanten	Kanister 5 Gallonen
TR 214	Formreiniger, flüssig, mit Toluol, zum Entfernen von Wachstrennmitteln	1 Gallone
TR 301	Flüssiger Versiegler, hochglänzend	1 Gallone
TR 311	mittelabrasives Poliermittel	1 Gallone
TR 500	Versiegler, auch zur Farbregeneration, Oberflächenschutz	1 Gallone
TR 900	semipermanentes Flüssigtrennmittel	1 Gallone
TR 905	starkes Reinigungsmittel, Lösungsmittel	1 Gallone
TR 910	semipermanente Flüssigversiegelung	1 Gallone
TR 930	semipermanentes Flüssigtrennmittel für Hochtemperaturapplikationen	1 Gallone
TR 940	semipermanentes Einschichttrennmittel, spritzfähig, kein Nachreiben	1 Gallone & 5 Gallonen Kanister

Weitere Informationen über Produkte und Anwendungen siehe :

EuomereSprayCore.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...