



### FSP-SC > Matériau d'âme projetable, top coat épais, produit non-roll allégé

Référence	Application	Viscosité / poises	Indice thixo	Densité (± 0,05)	Temps de Gel / min (sur masse de 130gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Commentaires
FSP-SC 1527	Projection	550-700	≥ 5	0,7	15-20	Application en construction sandwich, en remplacement de fibre de verre, feutre, mousse, et autres produits d'âme. Propriétés mécaniques élevées, grande rigidité, sans reprise d'eau. Gains de temps importants, pas d'ébullage, application jusqu'à 5mm en vertical sans coulure. Amélioration de l'aspect de surface (faible exotherme, retrait limité, réduction du marquage) Faible teneur en styrène.
FSP-TC 1560	Projection	500-650	3,5	0,7	15-25	Application top coat en épaisseur pour combler les défauts de surface de stratifiés Bonne tension de surface Possibilité de restratifier sans ponçage
FSP-NR 1556	Projection	2300-2800	≥ 5	0,9	15-30	Masse allégée pour projection simultanée sans ébullage Polymérisation rapide, retrait et exotherme limités Productivité accrue

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : [EuromereSprayCore.com](http://EuromereSprayCore.com)

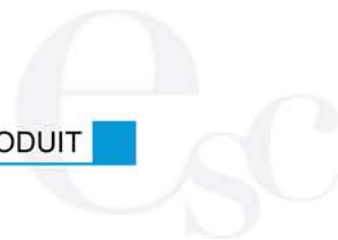


Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Download this pdf : File > Save as



Suite fiches : voir plus bas



**FSP-SC > Matériaux usinables pour modèles & pièces mères**

Référence	Mode d'application	Base	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 100gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Densité (±0,5)	Dureté Shore D	HDT / °C en film	Commentaires
<b>SC-2001 HS</b>	Projection	Polyester	500-600	>3,5	2,5-3,5	0,6	55	45	Réactivité élevée, simple à usiner.
<b>SC-2002 HS</b>	Manuelle / Extrusion	Polyester	4000-6000	>6	20-30	0,95	55	45	Réactivité moyenne, pour extrusion et application manuelle Angles, retouches, petites pièces.
<b>SC-3000 LG</b>	Projection	Polyester / VE	300-400	>3,5	3-6	0,6	68	60	Base hybride, dureté et résistance thermiques améliorées.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : [EuromereSprayCore.com](http://EuromereSprayCore.com)

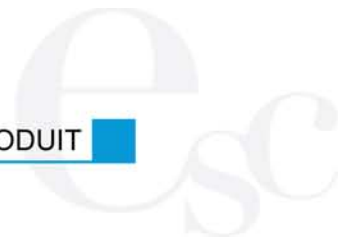


Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Download this pdf : File > Save as



Suite fiches : voir plus bas



FSP-SC > Masses de coulée

Référence	Densité (± 0,05)	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 130gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Pic exothermique / °C	Commentaires
MDC-LP	0,8	250-350	≥ 2,5	15-25	± 70	Faible densité, bonne coulabilité, retrait compensé proche de 0. Sans charges abrasives.
MDC-17880	1,13	180-200	≥ 3	15-20	± 75	Faible retrait, bonne reproduction des détails, sans charges abrasives. Idéale pour rotomoulage.
MDC-17883	1,13	80-100	≥ 3	15-20	± 75	Version à faible viscosité.
MDC-Granit	1,6	600-700	≥ 2,5	10-20 (1%)	± 70	Aspect granité, pour la réalisation d'objets décoratifs et sanitaires.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : [EuromereSprayCore.com](http://EuromereSprayCore.com)



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Download this pdf : File > Save as